

预案编号：  
预案版本号：

# 长沙精达印刷制版有限公司

## 突发环境事件应急预案

(简本)

实施单位：长沙精达印刷制版有限公司

技术支持单位：湖南葆华环保有限公司

编制日期：二〇二五年七月

# 目 录

1、应急预案事件分级 .....	1
2、应急指挥机构 .....	1
3、应急预警 .....	2
4、应急响应分级 .....	3
5、应急响应程序 .....	3
6、现场处置措施 .....	5
7、应急物资配置情况 .....	8
附图1 厂区平面布置，应急救援物资分布及雨、污水管道分布示意图 .....	10
附图2 厂外雨水流向示意图 .....	11
附图3 厂外污水流向示意图 .....	11

为提高长沙精达印刷制版有限公司防范和处置突发环境污染事件的能力，建立紧急情况下快速、科学、有效地组织事故抢险、救援的应急机制，控制事件危害的蔓延，减轻伴随的环境影响，保障公众健康和环境安全，根据《突发环境事件应急预案管理暂行办法》、《环境污染事故应急预案编制技术指南》和《湖南省突发事件应急预案管理办法》等有关规定，结合长沙精达印刷制版有限公司实际生产情况，编制了《长沙精达印刷制版有限公司突发环境事件应急预案》。

本突发环境事件应急预案适用于长沙精达印刷制版有限公司可能发生的，需要由本公司负责处置或者参与处置的突发环境事件的预防、预警、应急处置和救援工作。

本公司突发环境事件应急预案简本主要摘录了突发环境事件分级、应急指挥机构、应急预警、应急响应、现场处置、应急联系方式等相关内容。

## 1、应急预案事件分级

按事故的严重程度，本公司突发环境污染事件分为Ⅲ级（车间级）、Ⅱ级（厂区级）、Ⅰ级（厂外级）：

（1）车间级（三级）：主要是突发环境事件尚未发生，或有可能发生，但不是很紧迫，有足够时间进行准备，在车间内能够得到控制的情况。

（2）公司级（二级）：危险化学品等已发生泄漏，在短时间内可处置控制，未对周边企业、居民区等产生影响的事故。

（3）厂外级（一级）：发生火灾事故，消防废水已流入到外环境；造成的事故公司已无能力进行控制，会影响到周边环境。

## 2、应急指挥机构

公司设立公司级和车间级二级突发环境事件应急指挥机构。公司成立“指挥领导小组”为一级应急救援指挥机构；各生产、辅助车间成立二级应急救援指挥机构。应急办公室设置24小时接警：\*\*，联系电话：0731-84024603。事故应急组织机构设置如下：

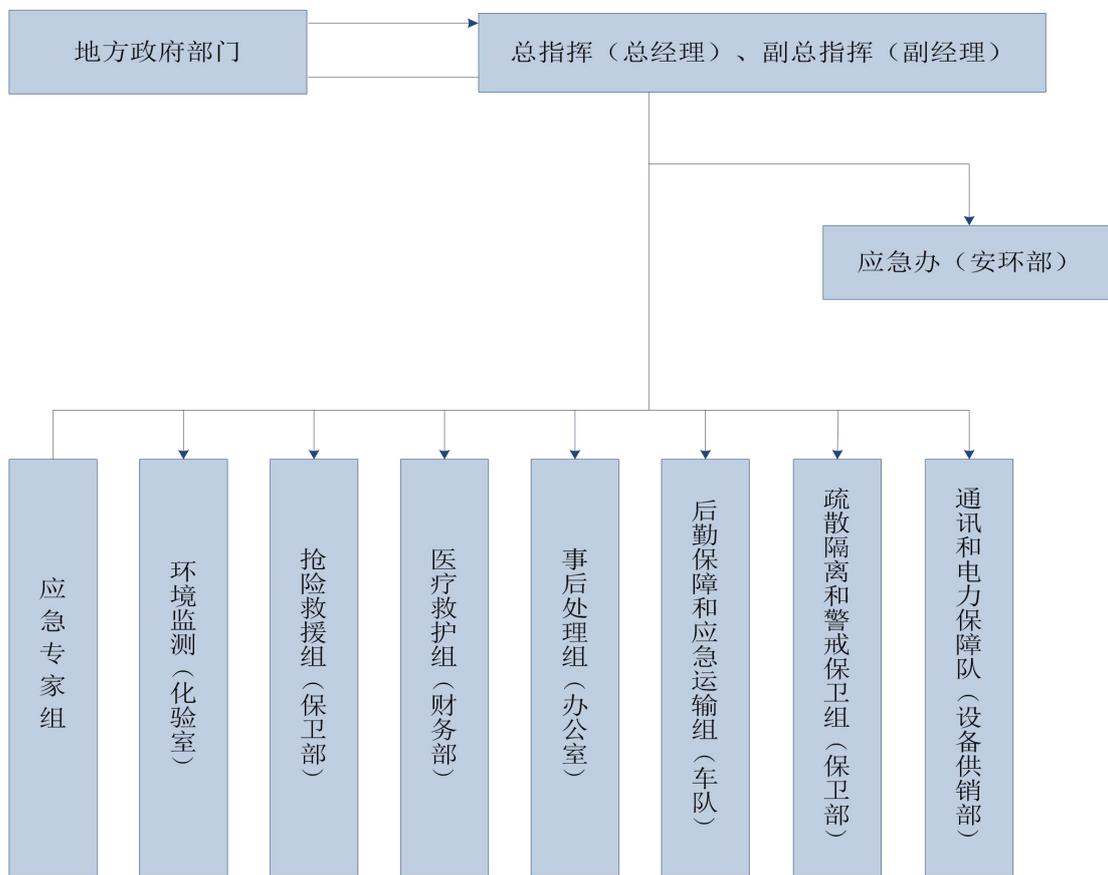


图1 本单位突发环境事件应急行动成员图

### 3、应急预警

按企业突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，将长沙精达印刷制版有限公司突发环境事件预警级别分为Ⅲ级（车间级）、Ⅱ级（厂区级）、Ⅰ级（区域级），预警级别与可能发生的突发环境事故等级对应，见表1。

#### (1) 厂外级预警（一级预警）

厂外预警为设备、设施严重故障，发生大面积泄漏事故，泄漏已流入水域或扩散到周边社区、企业；造成的事故公司已无能力进行控制，会影响到周边环境。

#### (2) 公司级预警（二级预警）

公司级预警为已发生泄漏，在极短时间内可处置控制，未对周边企业、社区产生影响的事故。

#### (3) 车间级预警（三级预警）

三级预警主要是指在发生的风险事故在风险源单元内部即可处置，不会对厂区内其他区域造成影响。

表1 突发环境事件预警分级表

预警级别	事件分级	可能发生的突发环境事件
车间级	Ⅲ级突发	车间生产废水排水管道、阀门发生破裂，导致生产废水泄漏进入车间

	环境事件	车间内电镀槽液泄漏，可收集在车间内托盘内 化学品仓库发生泄漏，泄漏物在围堰中，未漫流至本公司雨水管网 易燃物质储罐发生泄漏，泄漏物在围堰中
公司级	II级突发环境事件	危险废物存储、转运不当，导致洒落在危废仓库外，随雨水冲刷进入本公司雨水管网。 污水处理系统事故排放，导致废水超标，超标废水截流在事故池内
厂外级	I级突发环境事件	火灾爆炸事故，废气影响周边居民及企业，同时导致厂区事故废水外排进入捞刀河

#### 4、应急响应分级

表2 突发环境事件应急响应分级表

环境风险单元		风险物质	可能发生的突发环境事件	响应级别
物料 储存 设施	化学品仓库	盐酸、硫酸、铬酐、硫酸镍、氯化镍、异丙醇、乙酸乙酯、石油醚等	泄漏	III级
生产 设施	电镀槽	含铬、镍、锌及铜的电镀槽液	因管道、阀门或槽体的破损发生泄漏	III级
	生产废水排水管道	含铬、镍、锌及铜的电镀生产废水	生产废水排水管道发生破损	III级
环保 设施	废水处理站	pH、COD、重金属离子等	重金属废水处理设备故障无法达到回用要求	III级
	危险废物暂存间	含铬、镍、锌及铜的污泥等、空危废瓶、其他危废	存储、转运不当，导致洒落在危废暂存间外，随雨水冲刷进入本公司雨水管网	II级
火灾	全厂	危险化学品	火灾爆炸事故产生事故废水及废气	I级
备注：1、响应分级原则按照本表执行，根据事态发展，一旦事故超出本响应等级时，应及时提高响应等级。 2、废气超标排放或直排在厂区内可以及时得到控制，不作为应急响应启动。				

#### 5、应急响应程序

##### 1、III级（车间级）响应

最早发现者在第一时间上报事故车间责任人，事故车间责任人接到报告后，立即启动公司突发环境事件应急预案，及时采取相应应急措施，调集一切人员、物资，按照公司突发环境事件应急预案做好应急处置工作。事发单位将事故情况和处置情况及时上报公司应急工作领导小组。

##### 2、II级（公司级）响应

事故发生人员在做好自身防护时，立即报告事故单位负责人和公司应急领导小组，领导小组立即转为应急现场指挥部。同时应急值班人员拉响警铃、开启扩音喇叭通知全公司人员，进入紧急状态。应急总指挥接到报告后立即拨打救援电话，召集本公司的应急副总指挥及各应急小组，在5分钟之内集中待命，物资保障和应急运输组在第一时间迅速赶赴物资储备仓库，给抢险救援组员紧急配发防护装备和应急物资。各应急小组在保证自身安全的情况下，立即进入抢险救援状态，进行紧急抢险、环境监测及周边人员疏散、隔离工作。

##### 3、I级（厂外级）响应

事故发生人员立即通知公司应急工作领导小组，领导小组立即转为应急现场指挥部。相关人员在5分钟内初步查看现场确认情况后，立即通知经开区管委会负责人，告知其立即组织本公司周边企业员工撤离。同时应急值班人员拉响警铃、开启扩音喇叭通知全公司人员，进入紧急状态。应急总指挥召集本公司的应急副总指挥及各应急专业小组，在5分钟之内集中待命。物资保障和运输组在第一时间迅速赶赴物资储备仓库，给抢险救援组员紧急配发防护装备和应急物资，各应急小组立即进入抢险救援状态，进行紧急的抢险和人员疏散、隔离工作。应急总指挥同时上报长沙市生态环境局长沙县分局或启动相应级别的应急预案。长沙市生态环境局长沙县分局接报后，应及时向长沙经开区管委会和长沙县政府进行报告，同时立即启动《长沙县突发环境事件应急预案》和《长沙经济技术开发区突发环境事件应急预案》），同时，应急指挥权利集中至长沙经开区管委会突发环境事件指挥中心，由相应级别的指挥中心统一指挥，协调各方面的力量，组织现场处置工作。在外来救援队伍到来之前，各应急小组坚决服从公司应急总指挥的统一指挥。

应急响应程序见图2所示。

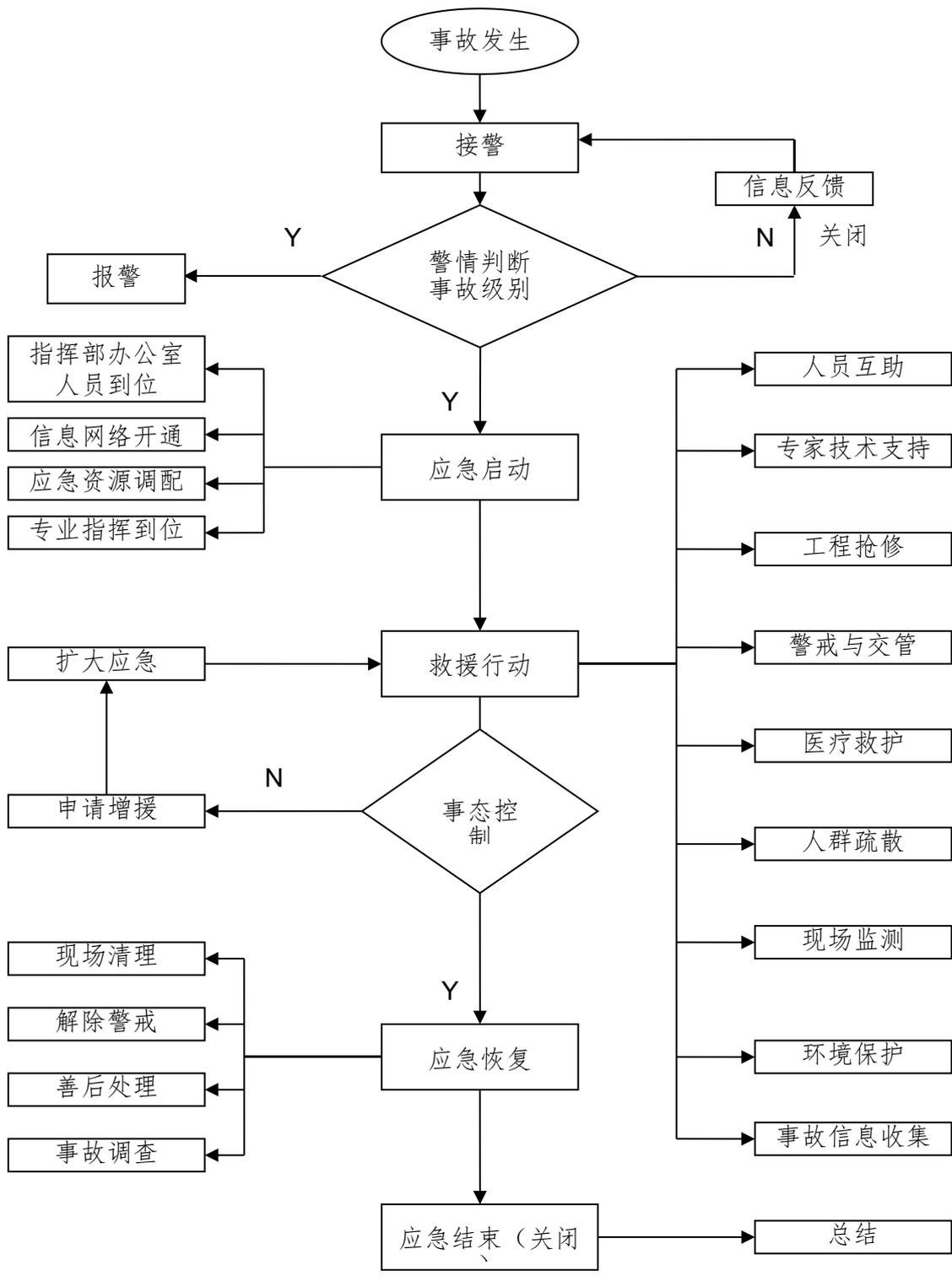


图2 突发环境污染事故应急响应程序

## 6、现场处置措施

突发环境事件一旦发生，单位应立即展开相应的应急处置。可能发生的各突发环境事件现场处置详见表。

表3 化学品仓库化学品泄漏事件应急处置卡

名称	内容
风险单元	化学品仓库
可能发生的突发环境事件	盐酸、硫酸、铬酐（固态）、硫酸镍（固态）、氯化镍（固态）、异丙醇、乙酸乙酯、石油醚等化学品发生泄漏
风险特性	化学品发生泄漏，泄漏物可被地槽收集；如不能被地槽收集，所有相容化学品将汇入到应急事故池。不相容化学品（如铬酐与盐酸、异丙醇、乙酸乙酯、石油醚等有机溶剂）发生泄漏时不会汇聚到一起（分区存放的仓库导流沟不连通）。
响应程序	Ⅲ级响应
信息报告	化学品发生泄漏事故后立即报告应急办公室。 报告内容：泄漏事件发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、地表水、土壤等环境敏感点受影响情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等。
应急处置措施	（1）切断污染源 检查本次泄漏是否会导致仓库内其他化学品连带泄漏，尽量转移仓库内其他化学品，避免因事故处置过程中产生二次泄漏事故。 （2）切断扩散途径、污染物的收集、处理 液态化学品储瓶破损发生泄漏时，可用石灰进行中和处理，如已泄漏至应急沟槽内，应用耐腐蚀泵抽至应急空桶。 （3）现场处置人员防护措施 现场处置人员：穿酸碱防护服和耐酸碱靴，戴耐酸碱手套，戴化学防护面罩。
应急监测	无需监测。
应急责任人	化学品仓库管理员、应急办公室主任
应急物资	酸碱防护服、化学防护面罩、耐酸碱手套、铲子、砂土、石灰、堵漏工具、耐酸碱泵、应急空桶（200L）、医药箱。

表4 各类槽液泄漏、车间生产废水泄漏突发环境事故应急处置表

名称	内容
风险单元	车间内各类槽液及相应管道、阀门
可能发生的突发环境事件	各类槽液因管道、阀门或槽体的破损发生槽液泄漏
风险特征	电镀槽液进入底部托盘内收集，并用泵或海绵及时抽吸入应急桶内，不会自流到电镀车间外。
响应程序	Ⅲ级响应
信息报告	事故后立即报告当班负责人，应急办公室和应急指挥部。 报告内容：事件发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、地表水、土壤等环境敏感点受影响情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等。
应急处置措施	若槽液泄漏，应立即将泄漏槽液导排至车间槽底托盘内； 采用高压水泵将托盘内槽液抽至应急空桶内。 立即派人查找事故原因，如管道、阀门或槽体破损，应立即将槽体内槽液抽排至车间内事故应急沟槽内暂存，并尽快更换；如管道、阀门松动，应尽快紧固。 收集的废槽液暂存于危险废物暂存间，交由有资质单位处置。
应急监测	无需监测
应急责任人	车间负责人、应急办公室主任、应急总指挥
应急物资	防酸碱服、防酸碱雨靴、防护手套、应急空桶、提升泵等。

表5 危险废物存储过程中遗失、泄漏环境事件应急卡

风险单元	危废暂存间
风险特征	危险废物因储存、转运不当，导致洒落在危废仓库外。
响应程序	Ⅱ级响应
信息报告	洒落在危废仓库外时应立即报告应急办公室； 报告内容：事故发生时间、地点、性质、伤亡基本情况等

应急处置措施	(1) 现场发现人员立即向事故所在岗位负责人报告； (2) 确认危险废物遗失、泄漏量； (3) 分析危险废物遗失、泄漏量原因，及时采取相应处理措施。 (4) 应立即用干净的铲子将洒落危废收集，分类分区存储于危废暂存间，避免随雨水冲刷进入本公司雨水管网。 (5) 如危废暂存间“三防”措施出现异常应立即转移该区域内危险废物，同时进行修补维护。 (6) 如临时转移出危废暂存间，转移出的危废应做好相应的台账记录； (7) 评估泄漏可能影响的区域，采取相应的修复措施，必要时进行地下水和土壤监测。
应急监测	必要时进行地下水和土壤监测。
应急责任人	危废间负责人、应急办公室主任、应急总指挥
应急物资	铲子、防酸碱服、防酸碱雨靴、防护手套、收集袋/桶等。

表6 废水处理站废水突发环境事故应急处置卡

名称	内容
风险单元	废水处理站
可能发生的突发环境事件	重金属生产废水处理站设备故障或因设备检修、停电产生的停机导致的废水无法达到回用要求
风险特征	重金属生产废水进入应急事故池。
响应程序	Ⅲ级响应
信息报告	事故后立即报告当班负责人，应急办公室和应急指挥部。 报告内容：事件发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、地表水、土壤等环境敏感点受影响情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等。
应急处置措施	①立即维修甚至停产，将重金属生产废水导入应急事故池暂存； ②立即派人查找事故原因，若为处理设备故障或者损坏，导致废水无法达到回用要求，则对设备进行维修，待设备正常后，再将暂存于应急事故池的废水排入废水处理站处理达标后再回用；若为泵损坏，应启动备用泵。 ③根据应急池容积及项目废水产生量，如在应急池暂存容积达到设计容积90%时，废水处理站仍不能正常运行，公司各废水产排工序应立即停止生产，直至废水处理站正常运行，再恢复生产。
应急监测	pH、COD、总铬、六价铬、总镍、总铜、废水量等
应急责任人	废水处理站负责人、应急办公室主任、应急总指挥
应急物资	防酸碱服、防酸碱雨靴、防护手套、提升泵等。

表7 火灾事故及其次生环境事件应急处置卡

名称	内容
风险单元	化学品仓库、厂区
可能发生的突发环境事件	火灾事件、火灾导致的废气污染、火灾导致的事故废水排放
风险特性	发生火灾爆炸事故时，1、造成短时间内空气污染，2、事故消防废水封堵不及时将进入厂外雨水系统，进而通过万明撇洪渠进入捞刀河。
响应程序	I级响应
信息报告	发生火灾爆炸事故发生后应立即报告应急办公室和应急指挥部；应急指挥部1h内报告长沙经开区管委会办公室，报告电话：0731-84020176；同时报长沙县环委办，报告电话：0731-86865963。 报告内容：火灾爆炸事件发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、监测数据、人员受害情况、地下水、土壤等环境敏感点受影响情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等。
应急处置措施	(1) 切断污染源

	<p>1) 视火势情况, 如果火势可能蔓延至化学品仓库、电镀车间等高风险区, 应及时转移厂区内化学品仓库内化学品以及电镀槽液。</p> <p>2) 立即停止生产。</p> <p>(2) 疏散隔离 无需撤离, 在危险区域范围内设立警示牌, 严禁无关人员进入。</p> <p>(3) 消防灭火 用干粉灭火器、砂石等进行灭火, 并视火势情况决定是否请求消防队伍救援。</p> <p>(4) 切断扩散途径、污染物的收集、处理 如火灾导致消防废水或厂区内化学品仓库内化学品、电镀槽液等风险物质泄漏首先通过设置阻拦设施, 尽量将消防废水和泄漏污染物拦截在车间内, 并尽量收集进入厂区废水处理站进行初步处理后排入市政污水管网。若事故废水进入企业雨水管网后, 首先应迅速找到企业雨水管网总排口(1#封堵点)进行封堵或关闭雨水排口, 若废水已进入园区雨水管网及万明撇洪渠, 应在2#断面处(万明撇洪渠雨水排口处)设拦挡坝, 必要时在3#断面处(万明撇洪渠汇入捞刀河前约50m)设拦挡坝, 将事故废水控制在万明撇洪渠内, 控制事故废水不流入捞刀河。</p> <p>现场人员防护措施 现场处置人员应佩戴隔热服、消防自救呼吸器。</p>
应急监测	废水监测: pH、COD、总铬、六价铬、总镍、总铜、废水量等
应急责任人	应急办公室主任、应急总指挥、应急副总指挥
应急物资	砂土、耐油手套、消防砂、隔热服、消防自救呼吸器、消防砂袋、灭火器等。

## 7、应急物资配置情况

公司现有应急装备配置情况见表10。

表10 项目现有应急物资装备一览表

类型	名称(参考)	数量	位置
通讯设备	普通电话、传真、带上网的电脑以及无线电话、对讲机等	120个	各车间部门
消防设施	手提式泵	1台	公司内各位置
	手提干式干粉灭火器	53个	公司内各位置
	CO <sub>2</sub> 灭火器	10个	公司内各位置
	消防水枪及水带	10个	公司内各位置
泄漏控制设备	吸附毡	1000张	仓库/各车间
	堵漏器材(棉纱、捆扎带(堵漏胶带)、专用扳手、铁箍等)	一批	
个人防护设备器材	移动排风扇	10	仓库/各车间
	防毒面具	5	电镀/凹样车间
	防护口罩(防尘)	100	仓库/各车间
	耐酸手套	200	仓库/各车间
医疗救护仪器药品	急救箱(创口贴、云南白药喷雾剂、消毒药水、消炎膏、亚硝酸异戊酯、5%硫代硫酸钠等)	两套	办公室/生产部
监测和检测设备	温湿度计	三套	电雕/激光/凹样
其他	应急手电筒	20	各车间
	安全带	4	电镀车间
	救援绳索	2	电镀车间

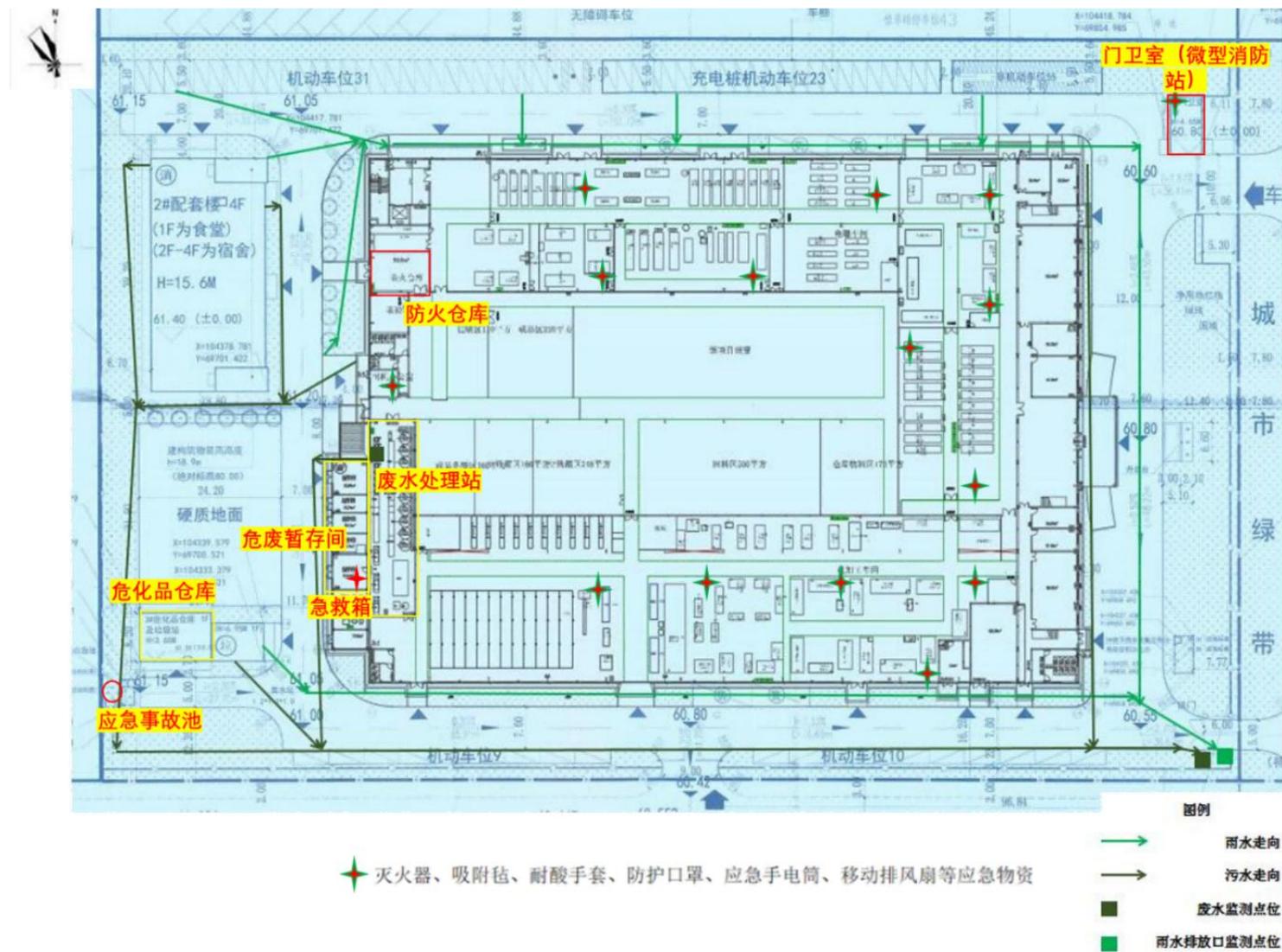
类型	名称（参考）	数量	位置
	汽车（货、客）	5	停车场
	铁锹	6	仓库/污水处理站
	洗眼器	2套	污水处理站、仓库
	化学品仓库截流沟	0.24 m <sup>3</sup>	化学品仓库
	事故应急池、切换阀、关闭阀	1（12m <sup>3</sup> ）	电镀车间污水处理平台

为确保火灾、严重泄漏等重大事故应急处理能力，公司还需增加部分应急物资，包括但不限于如下：

表11 项目应增加的应急物资装备一览表

名称（参考）	数量	位置
手提式泵及配套水带	2套	污水处理站、电镀车间
高压水泵及配套水带	2套	污水处理站、电镀车间
推车式灭火器	5个	公司内各位置
废水临时储水罐	10m <sup>3</sup>	/
堵漏器材（棉纱、捆扎带（堵漏胶带）、专用扳手、铁箍等）、封堵气囊	一批	仓库/各车间
铁锹	4把	仓库/污水处理站
截流挡板	5块	仓库
废水处理药剂（如絮凝剂）	一批	仓库

附图1 厂区平面布置，应急救援物资分布及雨、污水管道分布示意图



附图2 厂外雨水流向示意图



附图3 厂外污水流向示意图

